



Внутренний Протокол Испытаний (ВПИ) на ковш разливочный

Проект № SO-3496
Серийные №№ ковшей: 5251/20, 5252/20, 5253/20
Заказчик: ПАО «КамАЗ», Набережные Челны
Контракт № 826/0023151/19055

Atley Works, Dalton Lane,
Keighley, West Yorkshire,
England. BD21 4HT
Telephone :+44 (0) 1535 607323
Fax: +44 (0) 1535 602522
Email: sales@acetarc.co.uk
www.acetarc.co.uk
Directors: G.K. Harker, P. Burrell

Обозначение ковша:

Ковш АЦЕТАРК с корпусом овального сечения в сборе с траверсой, с электроприводным редуктором для наклона, панелью управления и пультом дистанционного управления.
Исполнение: Workhorse (Тяжеловоз).

Изделие № КАМ/LP/10000/CI/MOTC

Ёмкость ковша 10000 кг (жидкий чугун)

Редуктор: GB11 (с электроприводом)

Типоразмер: 11

Чертёж ковша SO-3496-01

Убедиться в том, что ковш соответствует чертежу и все необходимые детали ковша изготовлены и подходят.

СООТВЕТСТВУЕТ 

Проверить соответствие ковша наряду на проведение технических работ и общей спецификации ковша.

СООТВЕТСТВУЕТ 

Если ковш не планируется разбирать на части для транспортировки, убедиться в том, что все монтажные болты корректно затянуты. (Если применимо, подъёмная балка снимается для удобства транспортировки).

ПРОВЕРЕНО 

Убедиться в том, что все точки смазки смазаны. Редуктор ковша наполнен смазкой, необходимой для его сборки, но полностью не заполнен маслом.

ПРОВЕРЕНО 

Подвесить ковш на кране за скобу подвеса и повернуть ковш вручную на 360° как по часовой, так и против часовой стрелки.

ПРОВЕДЕНО 

Осуществить испытание ковша на перегруз (50% от общей расчётной массы ковша, включая металлическую конструкцию, футеровку и жидкий металл).

Протестировано с помощью гидравлического испытательного стенда. Подана нагрузка 25,245 тонн при расчётной безопасной рабочей нагрузке 16,83 тонны.

Прогиб подъёмной балки под нагрузкой должен быть менее 1/500.

Во время испытаний не должно быть никаких видимых дефектов боковых траверс и других деталей ковша.

Проинспектировать ковш на наличие разрушений и деформаций. При обнаружении сообщить в конструкторский отдел.

ПРОВЕДЕНО 

Если в корпусе ковша предусмотрены выпарные отверстия для эффективной сушки ковша после смены футеровки, убедиться в их наличии.

ПРОВЕРЕНО (стандартные отв. \varnothing 5 мм, расстояние между отверстиями – в произвольном порядке – прим. 300 мм).



ВПИ применительно к конкретному ковшу

Проверить работу системы дистанционного управления

ПРОВЕРЕНО



Проверить работу резервного кабеля с индивидуальным кнопочным пультом.

ПРОВЕРЕНО



Проверить вращение ковша с помощью электропривода как по часовой, так и против часовой стрелки, при всех заданных скоростях вращения.

ПРОВЕРЕНО

Низкая скорость: Инвертер 20 Hz

Средняя скорость: Инвертер 50 Hz

Высокая скорость: Инвертер 80 Hz

По часовой и против часовой стрелки.



Проверить работу индикатора подачи питания.

ПРОВЕРЕНО



Проверить работу кнопки программирования панели управления.

ПРОВЕРЕНО



Проверить работу кнопки панели управления E-Stop.

ПРОВЕРЕНО



Проверить исправность работы муфтового соединения.

Проверить сцепление и расцепление муфты.

ПРОВЕРЕНО



Присоединить поворотное колесо и проверить вращение ковша в ручном режиме как по часовой, так и против часовой стрелки.

ПРОВЕРЕНО



Подпись: С. Харкер
Дата

27/10/2020

Должность: Технический директор

