


УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер ЛЗ

 **И.Ф. Хакимов**
« 16 » 06 2020 г.

ПРЕДЛОЖЕНИЯ
по доработке ковша ф. Ацетарк металлоёмкостью 10 тонн

1. Конструкция кожуха ковша:
 - а) Изменить конфигурацию сливного носка ковша для концентрации потока металла в конце слива. Выполнить удлинение сливного носка, начало сливного носка выполнить от силового кольца ковша.
 - б) Убрать выступающие элементы наружу от кожуха вокруг шлакового окна.
 - в) Уменьшить высоту шлакового окна ковша на 100 мм – высота шлакового окна останется 200 мм (эскиз 1).
2. Конструкция траверсы ковша (эскиз 2):
 - а) Удлинить боковые траверсы на 250 мм – проём между ковшом и верхней траверсой вместо 754 мм составит 1000 мм.
 - б) Добавить на боковые траверсы петли для направления ковша с использованием багра (оттяжки); по 2 петли с каждой стороны.
 - в) Увеличить размер проушины под крюк крана на 100 мм.
3. Электрическое подключение ковша:
 - а) Снять натяжение кабеля от клеммы подключения к ковшу для исключения риска повреждения клеммного подключения – добавить гибкую защитную подвеску кабеля питания к ковшу.
 - б) Перенести шкаф управления и приёма сигналов от радиопульта с ковша на стационарный пост к барабану с кабелем питания. На раме ковша оставить только мотор-редуктор и клемму подключения управляющего сигнала на мотор-редуктор (эскиз 2).

Подготовил:

Инженер-технолог ЛМ ЦЗЛ

 И.С. Ширяев

Согласовано:

Зам. главного инженера по развитию

 В.И. Гогунов

И.о. начальника ЛМ ЦЗЛ

 О.М. Абдуллин

Руководитель ГПО ЛМ ЦЗЛ

 Р.Р. Абдулхаликов

2385